

2025

DIGITÁLNE PRACOVISKO S MINIMÁLNOU CHYBOVOSŤOU

Jaguar Land Rover Slovakia, s.r.o.

Case study





JAGUAR LAND ROVER SLOVAKIA, S.R.O.

- **Odvetvie:** Automobilový priemysel
- **Počet zamestnancov:** približne 3 500
- **Miesto realizácie:** Nitra



JAGUAR / LAND ROVER

POZADIE

Jaguar Land Rover je najväčším výrobcom automobilov vo Veľkej Británii. Používa najmodernejšie technológie na výrobu luxusných vozidiel značiek Jaguar a Land Rover. Na jeseň 2018 bol otvorený najnovší výrobný závod v Nitre, ktorý vyrába vozidlá Land Rover Discovery a Land Rover Defender

Závazok dosiahnuť výrobný program v objeme 150 000 automobilov ročne nesie potrebu maximalizovať efektívnosť vo všetkých výrobných procesoch. Rastúca ekonomická sila regiónu viedla k potrebe zatriť a zjednodušiť úkony rutinných procesov

Preto sa automobilka rozhodla využívať automatizáciu vo všetkých činnostiach, ktoré zabezpečia trvalý a nepretržitý rozvoj a rast



POŽIADAVKY

- Zjednodušenie procesu vychystávania a eliminácia papierovej evidencie
- Zrýchlenie procesu vychystávania materiálu do výroby
- Jednoznačná navigácia pracovníkov na skladové pozície materiálu, ktorý má byť vychystaný pre konkrétnu objednávku
- Možnosť vychystávať viacero objednávok súčasne
- Podvojná kontrola správnosti pri vychystaní materiálu do objednávky



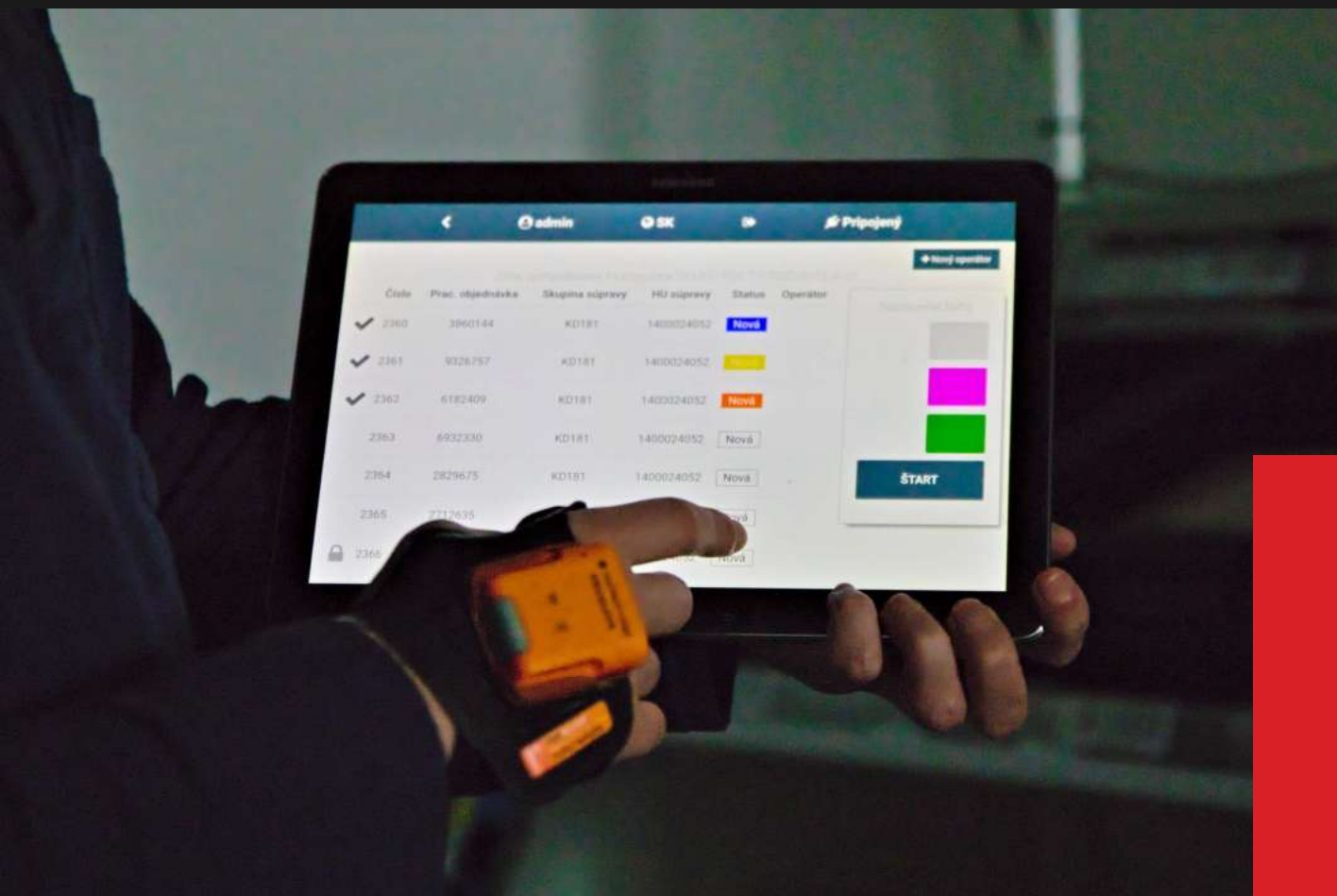
NAŠE RIEŠENIE

- Včasné a správne dodanie materiálu do výroby podľa konkrétnej objednávky koncového zákazníka
- Maximálne využitie pracovného priestoru
- Minimalizácia prestojov
- Systémové riešenie



PICK TO LIGHT

- Vizualne označenie skladovej pozície, z ktorej má byť vyskladnený materiál pre konkrétnu objednávku
- Zobrazenie počtu kusov, ktoré majú byť vychystané z danej pozície do objednávky
- Zrýchlenie procesu vychystávania materiálu pre potreby nastaveného výrobného taktu, tzv. "vychystávanie voľnými rukami,"
- Integrácia so SAP a systémami tretích strán



VÝHODY

- Vysokoflexibilné modulárne riešenie
- Možnosť vychystávania viacerých objednávok súčasne
- Duplicitná kontrola
- Jednoduché ovládanie



VÝSLEDKY

Nasadenie systému Pick to Light splnilo očakávania. Jednoduchosť používania systému výrazne uľahčila zaškolenie nových operátorov a pomáha pri neočakávaných personálnych výkyvoch. Zároveň je zachovaná kvalita vychystávania a súčasne minimalizovaná chybovosť

- Súčasná **miera chybovosti** je pod hranicou **0,0001%**
- **450 výberov** - súčasná rýchlosť vychystávania za hodinu na jedného operátora
- **30 – 150 % zvýšenie produktivity** v závislosti na rozmiestnení

Systém garantuje plynulý tok materiálu do výroby. Vizuálna navigácia a jednoduché označenie výberu prerušením svetelného lúča poskytuje komfort operátorom, ktorí nie sú aj napriek vysokému pracovnému tempu preťažení

CASE STUDY



M2M
SOLUTIONS

JAGUAR LAND ROVER
SLOVAKIA, S.R.O.